



SERVICIO		PRP	ESP
POTENCIA	kVA	40	48
POTENCIA	kW	32	40
RÉGIMEN DE FUNCIONAMIENTO	r.p.m.	1.800	
TENSIÓN PRINCIPAL	V	480/277	
TENSIONES DISPONIBLES	V	208/120 · 220/127 · 380/220 · 416/240 ·	
FACTOR DE POTENCIA	Cos Phi	0,8	



HS | GAMA ESTACIONARIA

HIMOINSA empresa con certificación de calidad ISO 9001

Los grupos electrógenos HIMOINSA cumplen el marcado CE que incluye las siguientes directivas:

- 2006/42/CE Seguridad de Máquinas.
- 2014/30/UE de Compatibilidad Electromagnética.
- 2014/35/UE material eléctrico destinado a utilizarse con determinados límites de tensión
- 2000/14/CE Emisiones Sonoras de Máquinas de uso al aire libre.(modificada por 2005/88/CE)
- EN 12100, EN 13857, EN 60204

Condiciones ambientales de referencia según la norma ISO 8528-1:2018: 1000 mbar, 25°C, 30% humedad relativa.

Prime Power (PRP):

Según la norma ISO 8528-1:2018, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables por un número ilimitado de horas por año entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la PRP.

Emergency Standby Power (ESP):

Según la norma ISO 8528-1:2018, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables en caso de un corte de energía de la red o en condiciones de prueba por un número limitado de horas por año de 200h entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la ESP.

Continuos Power (COP): Según la norma ISO 8528-1:2018, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas constantes por un número ilimitado de horas al año entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo.

Rendimiento "Clase G2" de acuerdo con el ensayo de impactos de carga según norma ISO 8528-5:2018

HIMOINSA HEADQUARTERS:

Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23,6 | 30730 SAN JAVIER (Murcia) Spain
Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Fax +34 968 19 04 20 |
info@himoinsa.com | www.himoinsa.com

Centros Productivos:

ESPAÑA • FRANCIA • INDIA • CHINA • USA • BRASIL • ARGENTINA

Filiales:

PORTUGAL | POLONIA | ALEMANIA | UK | SINGAPUR | EMIRATOS ÁRABES UNIDOS
| PANAMÁ | REPUBLICA DOMINICANA | ARGENTINA | ANGOLA | SUDÁFRICA |
MARRUECOS



INSONORIZADO ESTÁNDAR



HS30



REFRIGERADOS POR AGUA



TRIFÁSICOS



60 HZ



NO CUMPLE EPA



DIÉSEL

Himoinsa se reserva el derecho de modificar cualquier característica sin previo aviso.

Pesos y medidas basadas en los productos estandar. Las ilustraciones pueden incluir accesorios opcionales.

Las características técnicas descritas en este catálogo se corresponden con la información disponible en el momento de la impresión.

Las ilustraciones e imágenes son orientativas y podrían no coincidir en su totalidad con el producto.

Diseño industrial bajo patente.



Especificaciones de Motor | 1.800 r.p.m.

Potencia Nominal (PRP)	kW	36,4
Potencia Nominal (ESP)	kW	44,2
Fabricante	YANMAR	
Modelo	4TNV98HSPU	
Tipo de Motor	Diesel 4 tiempos	
Tipo de Inyección	Directa	
Tipo aspiración	Natural	
Clindros, número y disposición	4-L	
Diámetro x Carrera	mm	98 x 110
Cilindrada total	L	3,319
Sistema de refrigeración	Líquido refrigerante	
Especificaciones del aceite motor	SAE 3 clase 10W30 / API grado CD,CF	
Relación de compresión	18,5	

Consumo máximo de aceite a plena carga	g/kWh	0,27
Cantidad de aceite máxima	L	10,5
Cantidad total de líquido refrigerante	L	9
Regulador	Tipo	Mecánico
Filtro de Aire	Tipo	Seco
Diámetro interior de salida de escape	mm	45



- Motor diesel
- 4 tiempos
- Refrigerado por agua
- Arranque eléctrico 12V
- Filtro de aire en seco
- Radiador con ventilador soplante
- Regulación mecánica
- Protecciones de partes calientes
- Protecciones de partes móviles



Especificaciones Alternador | MECC ALTE

Fabricante	MECC ALTE	
Modelo	ECP32.1S4C	
Polos	Nº	4
Tipo de conexión (estándar)	Estrella - Serie	
Tipo de acoplamiento	S-3 11"1/2	
Grado de protección aislamiento	Clase	Clase H

Grado de protección mecánica (según IEC-34-5)	IP23	
Sistema de excitación	Autoexcitado, sin escobillas	
Regulador de tensión	A.V.R. (Electrónico)	
Tipo de soporte	Monopalier	
Sistema de acoplamiento	Disco Flexible	
Tipo de recubrimiento	Estándar (Impregnación en vacío)	



- Autoexcitado y autorregulado
- Protección IP23
- Aislamiento clase H

DIMENSIONES Y PESO

		Versión Estandar	Versión Opcional	Versión Opcional	Versión Opcional	Versión Opcional	Versión Opcional
Largo (L)	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200
Alto (H)	mm	1350	1200	1400	1450	1550	1700
Ancho (W)	mm	910	910	910	910	910	910
Volumen de embalaje máximo	m ³	2,7	2,4	2,8	2,9	3,1	3,4
Peso con líquidos en radiador y cárter	Kg	863	Consultar	Consultar	Consultar	Consultar	Consultar
Capacidad del depósito	L	170	-	240	310	450	660
Autonomía (70% ESP)	Horas	22	-	31	40	58	85
Autonomía (100% ESP)	Horas	15	-	21	27	39	58
		Depósito de acero	Sin depósito	Depósito de acero	Depósito de acero	Depósito de acero	Depósito de acero

PRESIÓN SONORA

Nivel de presión sonora	dB(A)@7m	70 ± 2,4
Nivel de presión sonora con sistema de atenuación	dB(A)@7m	68 ± 2,4

DATOS DE INSTALACIÓN

SISTEMA DE ESCAPE

Máx. temperatura gas de escape	°C	645
Caudal de gas de escape	m ³ /min	12,32
Máxima contrapresión aceptable	mm H2o	1300

CANTIDAD DE AIRE NECESARIA

Máximo caudal de aire necesario para la combustión	m ³ /h	161,3
Caudal de aire ventilador motor	m ³ /s	1,176
Caudal aire ventilador alternador	m ³ /s	0,308

CONSUMO COMBUSTIBLE

Consumo combustible ESP	l/h	11,43
Consumo combustible 70 % ESP	l/h	7,74

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tipo de combustible		Diésel
Depósito combustible	L	170
Otras capacidades de depósito de combustible	L	0, 240, 310, 450, 660

SISTEMA DE PUESTA EN MARCHA

Potencia de arranque	kW	2,3
Potencia de arranque	CV	3,13
Batería recomendada	Ah	92
Tensión Auxiliar	Vcc	12



Versión Insonoro

- Chasis Acero
- Salida de cables de potencia inferior con tapa de aluminio
- Salida de cables auxiliar lateral con tapa de aluminio
- Sistema modular de depósito y bandeja de retención. Permite una fácil extracción y/o mantenimiento del equipo
- Amplio acceso al habitáculo de motor mediante puerta extraíble
- Tanque de combustible en bandeja de retención
- Insonorización con espuma y film de poliuretano
- 4 puntos de izado laterales
- Amortiguadores antivibratorios
- Tanque de combustible
- Aforador de nivel de combustible
- Pulsador parada de emergencia
- Carrocería fabricada con chapa de alta calidad
- Alta resistencia mecánica
- Acabado superficial a base de polvo de poliéster epoxídico
- Total acceso a mantenimientos (agua, aceite y filtros sin desmontar capó)
- Versatilidad para el montaje de chasis de gran capacidad con depósito metálico
- Protección IP conforme a ISO 8528-13:2016
- Bomba manual de extracción de aceite (Opcional).
- Kit de reducción de ruido (Opcional).
- Bandeja de retención (Opcional).
- Bomba manual de extracción de aceite (Opcional).
- Bomba de trasiego de combustible (Opcional).



FUNCIONALIDADES DE LAS CENTRALES

	M7X	CEM 7	CEA 7	CEC 7	M7X+CEC7	
Lecturas de grupo	Tensión entre fases	●	●	●	●	●
	Tensión entre fase y neutro	●	●	●	●	●
	Intensidades	●	●	●	●	●
	Frecuencia	●	●	●	●	●
	Potencia aparente (kVA)	●	●	●	●	●
	Potencia activa (kW)	●	●	●	●	●
	Potencia reactiva (kVAR)	●	●	●	●	●
	Factor de Potencia	●	●	●	●	●
Lecturas de red	Tensión entre fases			●	●	●
	Tensión entre fase y neutro			●	●	●
	Intensidades			●	●	●
	Frecuencia			●	●	●
	Potencia aparente			●		
	Potencia activa			●		
	Potencia reactiva			●		
Factor de Potencia			●			
Lecturas de motor	Temperatura de refrigerante	●	●	●		●
	Presión de aceite	●	●	●		●
	Nivel de combustible (%)	●	●	●		●
	Tensión de batería	●	●	●		●
	R.P.M.	●	●	●		●
	Tensión alternador de carga de batería	●	●	●		●
Protecciones de motor	Alta temperatura de agua	●	●	●		●
	Alta temperatura de agua por sensor	●	●	●		●
	Baja temperatura de motor por sensor	●	●	●		●
	Baja presión de aceite	●	●	●		●
	Baja presión de aceite por sensor	●	●	●		●
	Bajo nivel de agua	●	●	●		●
	Parada inesperada	●	●	●		●
	Reserva de combustible	●	●	●		●
	Reserva de combustible por sensor	●	●	●		●
	Fallo de parada	●	●	●		●
	Fallo de tensión de batería	●	●	●		●
	Fallo alternador carga batería	●	●	●		●
	Sobrevelocidad	●	●	●		●
	Subfrecuencia	●	●	●		●
	Fallo de arranque	●	●	●		●
	Parada de emergencia	●	●	●	●	●

● Estandar

⊙ Opcional

	M7X	CEM 7	CEA 7	CEC 7	M7X+CEC7	
Protecciones de alternador	Alta frecuencia	●	●	●	●	
	Baja frecuencia	●	●	●	●	
	Alta tensión	●	●	●	●	
	Baja tensión	●	●	●	●	
	Cortocircuito	●	●	●	●	
	Asimetría entre fases	●	●	●	●	
	Secuencia incorrecta de fases	●	●	●	●	
	Potencia Inversa_Inverse	●	●	●	●	
	Sobrecarga	●	●	●	●	
	Caída de señal de grupo	●	●	●	●	
	Contadores	Cuenta horas total	●	●	●	●
Cuenta horas parcial		●	●	●	●	
Kilowatímetro		●	●	●	●	
Contador de arranques válidos		●	●	●	●	
Contador de arranques fallidos		●	●	●	●	
Mantenimiento		●	●	●	●	
Comunicaciones	RS232		⓪	⓪	⓪	
	RS485		⓪	⓪	⓪	
	Modbus IP		⓪	⓪	⓪	
	Modbus		⓪	⓪	⓪	
	CCLAN		⓪	⓪		
	Software para PC		⓪	⓪	⓪	
	Módem analógico		⓪	⓪	⓪	
	Módem GSM/GPRS		⓪	⓪	⓪	
	Pantalla remota		⓪	⓪		
	Teleseñal		⓪ (8 + 4)	⓪ (8 + 4)		
J1939	⓪ M7XJ	⓪	⓪	⓪ M7XJ		
Aplicaciones especiales Prestaciones	Histórico de alarmas	● (100)	● (100)	● (100)	● (100)	
	Arranque externo	●	●	●	●	
	Inhibición de arranque	●	●	●	●	
	Arranque por fallo de red			●	●	
	Arranque por normativa EJP	●	●	●	●	
	Control de pre-calentamiento de motor	●	●	●	●	
	Activación de contactor de grupo	●	●	●	●	
	Activación de contactor de Red y Grupo			●	●	
	Control del trasiego de combustible	●	●	●	●	
	Control de temperatura de motor	●	●	●	●	
	Marcha forzada de grupo	●	●	●	●	
	Alarmas libres programables	●	●	●	●	
	Función de arranque de grupo en modo test	●	●	●	●	
	Salidas libres programables	●	●	●	●	
	Multiligüe		●	●	●	
	Reloj programador		●	●	●	
	Aplicaciones especiales	Localización GPS		⓪	⓪	
		Sincronismo		⓪	⓪	
		Sincronismo con la red		⓪	⓪	
		Eliminación del segundo		⓪	⓪	
RAM7			⓪	⓪		
Panel repetitivo			⓪	⓪		

● Estandar

⓪ Opcional

CUADROS DE CONTROL



AS5

Cuadro automático SIN conmutación y SIN control de red con central CEM7. (*)
Opción AS5 con central CEA7. Cuadro automático SIN conmutación y CON control de red.



AS7

Cuadro automático SIN conmutación y SIN control de red con central M7X.
Central digital M7X



CC2

Armario de Conmutación Himoinsa CON visualización.
Central digital CEC7



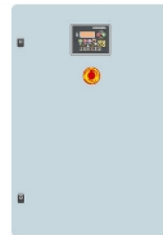
AS5 + CC2

Cuadro automático CON conmutación y CON control de red. La visualización estará en el grupo y en el armario.
Central digital CEM7+CEC7



AS7 + CC2

Cuadro automático CON conmutación y CON control de red. La visualización estará en el grupo y en el armario.
Central digital M7X+CEC7



AC5

Cuadro automático por fallo de red. Armario en pared CON conmutación y protección magnetotérmica (según tensión y voltaje).
Central digital CEA7



Sistema Eléctrico

- Cuadro eléctrico de control y potencia, con aparatos de medida y central de control (según necesidad y configuración)
- Protección diferencial regulable
- Cuadro trasero
- Protección magnetotérmica
- Cargador de batería (incluido en grupos con cuadro de versión automática)
- Resistencia de caldeo (de serie en grupos con cuadro de versión automática)
- Alternador de carga de baterías con toma de tierra
- Batería/s de arranque instaladas (incluye/n cables y soporte)
- Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra (pica no suministrada)
- Desconectador de batería/s (Opcional).
- Detector de fugas (Opcional).
- Batería opcional (Optima) (Opcional).